

Łysomice, dnia 01.12.2022 r.

RGN.I.6220.3.2022

**DECYZJA**  
**o środowiskowych uwarunkowaniach**

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r., poz. 2000, ze zm.) w związku z art. 71 ust. 1 ust. 2 pkt 2, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 84, art. 85 ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r., poz. 1029 ze zm.) oraz z § 3 ust. 1 pkt. 54 lit. b) Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019, poz. 1839)

po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez:

B.A.U.S. AT Sp. z o.o.

Ostaszewo 57W

87-148 Łysomice

w dniu 2 sierpnia 2022 r.

w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko polegającego na rozbudowie zakładu przemysłowego B.A.U.S. AT Sp. z o.o., na terenie działek nr 74, 75 położonych w miejscowości Ostaszewo, obręb Ostaszewo, gmina Łysomice.

- po zaopiniowaniu przez:

- 1) Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarządu Zlewni w Toruniu – opinia znak: GD.ZZŚ.5.429.2022.AOT z dnia 16 sierpnia 2022 r.
- 2) Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Toruniu – opinia znak: N.NZ.40.2.3.3.2022 z dnia 19 września 2022 r.
- 3) Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy – postanowienie znak: WOO.4220.796.2022.HRK.5 z dnia 25 października 2022 r.

**Orzekam**

I. Brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie zakładu przemysłowego B.A.U.S. AT Sp. z o.o., na terenie działek nr 74, 75 położonych w miejscowości Ostaszewo, obręb Ostaszewo, gmina Łysomice.

II. Zgodnie z treścią art. 64 ust. 3a uouioś wskazuję:

1. Istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich, w tym:

- 1) W celu minimalizacji i ograniczenia oddziaływań związanych z emisją hałasu, wibracji i zanieczyszczeń do powietrza, uciążliwe prace budowlane (przede wszystkim prace hałaśliwe oraz związane z wykorzystywaniem ciężkiego sprzętu/transportu), prowadzić wyłącznie w porze dziennej, tj.: w godz. 6:00 - 22:00)
- 2) Prace budowlane rozpocząć poza okresem lęgowym ptaków oraz kluczowym okresem rozrodu gatunków dziko występujących zwierząt, przypadającym w terminie od 1 marca do 31 sierpnia lub w dowolnym terminie po potwierdzeniu maksymalnie na 2 dni przed zajęciem terenu przez specjalistę przyrodnika braku aktywnych lęgów ptaków oraz rozrodu zwierząt na terenie inwestycji.



na środowisko, dla których może być wymagane przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko.

Teren objęty inwestycją położony jest w obszarze, dla którego obowiązują ustalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Gminy Łysomice w jednostce strukturalnej Ostaszewo przyjętego uchwałą RG Łysomice nr XXIX/152/05 z dnia 10 czerwca 2005 r. ogłoszoną w Dz. Urz. Woj. Kujawsko-Pomorskiego Nr 93 poz. 1723 z dnia 8 sierpnia 2005 r. Przedmiotowe działki zlokalizowane są w obszarach przeznaczonych pod obiekty produkcyjne, składy i magazyny oraz zabudowę usługową - symbol planu 6 P/U

Po ustaleniu stron w dniu 09.08.2022 r. zostało wszczęte postępowanie administracyjne w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla planowanego przedsięwzięcia (obwieszczenie znak: RGN.I.6220.3.1.2022)

Wójt Gminy Łysomice reprezentujący Gminę Łysomice wystąpił z wnioskiem (pismo znak: RGN.I.6220.3.2.2022 z dnia 09.08.2022 r.), zgodnie z art. 59 i 64 ust 1 pkt 1 i 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. z 2021 r., poz. 247 z późn. zm.) do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Toruniu, Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Toruniu, w sprawie wydania opinii dotyczącej konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia.

Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Toruniu, opinią znak: GD.ZZŚ.5.435.429.2022.AOT z dnia 16 sierpnia 2022 r. uznało, że dla przedmiotowego przedsięwzięcia nie ma konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko. Jednocześnie wskazało na konieczność uwzględnienia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach określonych warunków i wymagań. Podobne stanowisko zajął Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Toruniu, opinią znak: N.NZ.40.2.3.3.2022 z dnia 19 września 2022 r. oraz Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, pismo znak: WOO.4220.796.2022.HRK.5 z dnia 25 października 2022 r.

Zgodnie z przedłożoną dokumentacją, w tym Kartą informacyjną przedsięwzięcia zwaną dalej w skrócie Kip, inwestycja realizowana będzie na terenie zakładu produkcyjnego B.A.U.S. AT Sp. z o.o. zlokalizowanego w miejscowości Ostaszewo, obręb Ostaszewo, gmina Łysomice.

Istniejący zakład uruchomiony w 2017 roku składa się z budynku montażowego o powierzchni 13000 m<sup>2</sup> oraz budynku biurowego o powierzchni 1500 m<sup>2</sup>. Obecnie zakład zatrudnia ponad 240 pracowników. Firma produkuje ambulanse transportowe, ratunkowe, bariatryczne, neonatologiczne, pojazdy do intensywnej terapii oraz inne pojazdy ratunkowe specjalnego przeznaczenia na furgonach oraz kontenerach własnej konstrukcji. Zabudowy ambulansów są realizowane pod konkretne zamówienia klienta.

Na przełomie 2015 i 2016 roku dla uruchomienia przedmiotowego zakładu przeprowadzone zostało postępowanie w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Aktualnie zakład funkcjonuje w oparciu o uzyskaną decyzję Wójta Gminy Łysomice o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 12 kwietnia 2016 r., znak: RRGPIIR.VI.6220.9.3.2015/2016.

W ramach planowanej rozbudowy powstanie nowy obiekt kubaturowy, wraz z infrastrukturą towarzyszącą na działce nr 75, sąsiadującej od południa z istniejącym zakładem. Zakres rozbudowy ograniczy się do powierzchni 3096,6 m<sup>2</sup>. Pozostała część działki nr 75 pozostanie w stanie nienaruszonym i nie będzie wykorzystywana, również w czasie prac realizacyjnych związanych z rozbudową zakładu. Obsługę placu budowy przewiduje się realizować wyłącznie z wykorzystaniem wewnętrznych dróg zakładowych, znajdujących się na działce nr 74.

W obszarze objętym inwestycją o powierzchni 3096,6 m<sup>2</sup>, przewiduje się nową halę produkcyjną oraz drogi dojazdowe do niej prowadzące. Nie planuje się w tym miejscu budowy nowych parkingów.

Obecna skala produkcji zakładu to ok. 412 zabudów karetek rocznie. Inwestor nie zakłada zwiększenia wielkości produkcji. W projektowanej hali zamierza jedynie wytwarzać na własne potrzeby elementy, które do tej pory były kupowane od dostawców zewnętrznych.

W planowanym obiekcie przewiduje się następujące procesy:

- I. Przygotowanie wiązek elektrycznych. Technologia wykonania wiązki elektrycznej będzie składała się z poniższych działań:
  1. dostarczenie z magazynu materiałów i szpul przewodu oraz konektorów na stanowisko montażowe,
  2. rozłożenie przewodów we wiązkę i zabezpieczenie osłoną przed uszkodzeniem,
  3. docięcie przewodów i zdjęcie izolacji z przewodów zgodnie z dokumentacją,
  4. montaż złączy na końcach przewodów,
  5. opisanie przewodów, doklejenie etykiet z oznaczeniem przewodów,
  6. kontrola jakości przewodów.
- II. Montaż wiązek i innych elementów na płytach (końcowy produkt tzw. płyta elektryczna). Technologia wykonania płyt elektrycznych będzie składała się z poniższych działań:
  1. dostarczenie materiałów na stanowisko montażowe z magazynu,
  2. montaż urządzeń elektrycznych na płycie,
  3. transport przygotowanych płyt elektrycznych w miejsce docelowego montażu – linia produkcyjna w zakładzie istniejącym.
- III. Przygotowanie wyprasek z tworzywa ABS na maszynie do termoformowania. Technologia wykonania wyprasek z ABS na maszynie do termoformowania będzie składała się z poniższych działań:
  1. pobranie i montaż odpowiedniej formy w maszynie do termoformowania,
  2. kalibracja/zaprogramowanie maszyny,
  3. dostarczenie i załadunek materiałów pobranych z regałów do maszyny termoformującej,
  4. termoformowanie, które polega na ogrzaniu tworzywa do temperatury pozwalającej na uzyskanie stanu wysokiej elastyczności i nadaniu mu kształtu za pomocą formy przy użyciu różnicy ciśnień, powstałej dzięki wytworzonej próżni oraz ciśnieniu między płytą, a formą,
  5. rozładunek wypraski z maszyny oraz transport na istniejącą halę celem obróbki na maszynie CNC, która jest rodzajem obrabiarki numerycznej, pozwalającej na precyzyjne wykończenie elementów z tworzywa sztucznego.

Podstawowym wykorzystywanym surowcem będzie płyta z tworzywa ABS 5 mm biała, magazynowa na regałach w ilości ok. 4000 kg. Zużycie rocznie przewiduje się na poziomie 12000 kg. Reszta materiałów zostanie dostarczona bezpośrednio pod stanowiska z magazynu znajdującego się w istniejącym obiekcie.
- IV. Obróbka półproduktów metalowych na maszynie 4-osiowej. Technologia wykonania półproduktów metalowych będzie składała się z poniższych działań:
  1. dostarczenie profili, które wymagają obróbki na maszynie 4-osiowej CNC,
  2. kalibracja/zaprogramowanie maszyny,
  3. obróbka materiału,
  4. zdjęcie materiału po obróbce i transport w miejsce docelowego montażu.

Biorąc pod uwagę zakres powierzchniowy planowanego zamierzenia (3096,6 m<sup>2</sup>), stwierdzono, iż nie zostanie osiągnięty wskazany w przepisie próg powierzchniowy wynoszący 1 ha. Przedsięwzięcie, ze względu na swój lokalny zasięg, nie wiąże się z oddziaływaniem transgranicznym.

Uznano, iż zastosowanie zaproponowanych w przedłożonej KIP z uzupełnieniem rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych, zapewni ochronę środowiska przed negatywnym oddziaływaniem zamierzenia, zarówno na etapie jego realizacji,

jak i eksploatacji.

W świetle powyższego, biorąc pod uwagę wyniki opinii uzyskanych w toku prowadzonego postępowania, biorąc pod uwagę lokalizację, zakres i planowany sposób realizacji i eksploatacji inwestycji, zamierzenie nie kwalifikuje się jako mogące znacząco oddziaływać na środowisko, a co za tym idzie nie istnieje więc konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania oceny oddziaływania i sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Toruniu, ul. Targowa 13/15, które należy wnieść za pośrednictwem Wójta Gminy Łysomice w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia, oraz prawo do zrzeczenia się odwołania.

Strona może w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania złożyć do tut. organu oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia tut. organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

### Załącznik:

1. Charakterystyka Przedsięwzięcia

### Otrzymują:

1. Wnioskodawca
2. Strony postępowania - zgodnie z art. 49 § 2 kpa
3. RGN.I-a/a

### Do wiadomości:

1. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Toruniu
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie  
Zarząd Zlewni w Toruniu
3. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy

**Kierownik**  
**Referatu Gospodarki Nieruchomościami**  
**Urzędu Gminy Łysomice**  
*Krzysztof Babiarczyk*

  
**WÓJTA GMINY**  
*mgr inż. Piotr Kowal*

## CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

polegającego na rozbudowie zakładu przemysłowego B.A.U.S. AT Sp. z o.o., na terenie działek nr 74, 75 położonych w miejscowości Ostaszewo, obręb Ostaszewo, gmina Łysomice.

### Wnioskodawca:

B.A.U.S. AT Sp. z o.o.  
Ostaszewo 57W  
87-148 Łysomice

Planowane przedsięwzięcie polega na rozbudowie zakładu przemysłowego B.A.U.S. AT Sp. z o.o., na terenie działek nr 74, 75 położonych w miejscowości Ostaszewo, obręb Ostaszewo, gmina Łysomice. Istniejący zakład uruchomiony w 2017 roku składa się z budynku montażowego o powierzchni 13000 m<sup>2</sup> oraz budynku biurowego o powierzchni 1500 m<sup>2</sup>. Obecnie zakład zatrudnia ponad 240 pracowników. Firma produkuje ambulanse transportowe, ratunkowe, bariatryczne, neonatologiczne, pojazdy do intensywnej terapii oraz inne pojazdy ratunkowe specjalnego przeznaczenia na furgonach oraz kontenerach własnej konstrukcji. Zabudowy ambulansów są realizowane pod konkretne zamówienia klienta.

Na przełomie 2015 i 2016 roku dla uruchomienia przedmiotowego zakładu przeprowadzone zostało postępowanie w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Aktualnie zakład funkcjonuje w oparciu o uzyskaną decyzję Wójta Gminy Łysomice o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 12 kwietnia 2016 r., znak: RRGPIIR.VI.6220.9.3.2015/2016.

W ramach planowanej rozbudowy powstanie nowy obiekt kubaturowy, wraz z infrastrukturą towarzyszącą na działce nr 75, sąsiadującej od południa z istniejącym zakładem. Zakres rozbudowy ograniczy się do powierzchni 3096,6 m<sup>2</sup>. Pozostała część działki nr 75 pozostanie w stanie nienaruszonym i nie będzie wykorzystywana, również w czasie prac realizacyjnych związanych z rozbudową zakładu. Obsługę placu budowy przewiduje się realizować wyłącznie z wykorzystaniem wewnętrznych dróg zakładowych, znajdujących się na działce nr 74.

W obszarze objętym inwestycją o powierzchni 3096,6 m<sup>2</sup>, przewiduje się nową halę produkcyjną oraz drogi dojazdowe do niej prowadzące. Nie planuje się w tym miejscu budowy nowych parkingów.

W planowanym obiekcie przewiduje się następujące procesy:

1. Przygotowanie wiązek elektrycznych. Technologia wykonania wiązki elektrycznej będzie składała się z poniższych działań:
  - a) dostarczenie z magazynu materiałów i szpul przewodu oraz konektorów na stanowisko montażowe,
  - b) rozłożenie przewodów we wiązkę i zabezpieczenie osłoną przed uszkodzeniem,
  - c) docięcie przewodów i zdjęcie izolacji z przewodów zgodnie z dokumentacją,
  - d) montaż złączy na końcach przewodów,
  - e) opisanie przewodów, doklejenie etykiet z oznaczeniem przewodów,
  - f) kontrola jakości przewodów.
2. Montaż wiązek i innych elementów na płytach (końcowy produkt tzw. płyta elektryczna). Technologia wykonania płyt elektrycznych będzie składała się z poniższych działań:
  - a) dostarczenie materiałów na stanowisko montażowe z magazynu,

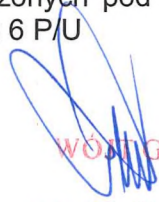
- b) montaż urządzeń elektrycznych na płycie,
  - c) transport przygotowanych płyt elektrycznych w miejsce docelowego montażu – linia produkcyjna w zakładzie istniejącym.
3. Przygotowanie wyprasek z tworzywa ABS na maszynie do termoformowania. Technologia wykonania wyprasek z ABS na maszynie do termoformowania będzie składała się z poniższych działań:
- a) pobranie i montaż odpowiedniej formy w maszynie do termoformowania,
  - b) kalibracja/zaprogramowanie maszyny,
  - c) dostarczenie i załadunek materiałów pobranych z regałów do maszyny termoformującej,
  - d) termoformowanie, które polega na ogrzaniu tworzywa do temperatury pozwalającej na uzyskanie stanu wysokiej elastyczności i nadaniu mu kształtu za pomocą formy przy użyciu różnicy ciśnień, powstałej dzięki wytworzonej próżni oraz ciśnieniu między płytą, a formą,
  - e) rozładunek wypraski z maszyny oraz transport na istniejącą hale celem obróbki na maszynie CNC, która jest rodzajem obrabiarki numerycznej, pozwalającej na precyzyjne wykończenie elementów z tworzywa sztucznego.

Podstawowym wykorzystywanym surowcem będzie płyta z tworzywa ABS 5 mm biała, magazynowa na regałach w ilości ok. 4000 kg. Zużycie rocznie przewiduje się na poziomie 12000 kg. Reszta materiałów zostanie dostarczona bezpośrednio pod stanowiska z magazynu znajdującego się w istniejącym obiekcie.

4. Obróbka półproduktów metalowych na maszynie 4-osiowej. Technologia wykonania półproduktów metalowych będzie składała się z poniższych działań:
- a) dostarczenie profili, które wymagają obróbki na maszynie 4-osiowej CNC,
  - b) kalibracja/zaprogramowanie maszyny,
  - c) obróbka materiału,
  - d) zdjęcie materiału po obróbce i transport w miejsce docelowego montażu.

Przedmiotowy teren znajduje poza granicami głównych zbiorników wód podziemnych. Na terenie projektowanego zadania nie występują obszary wodno-błotne, inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedliska łąkowe oraz ujścia rzek, obszary wybrzeży i środowisko morskie, górskie lub leśne, obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód, obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary Natura 2000, oraz pozostałe formy ochrony przyrody, a także obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne, przylegające do jezior, uzdrowiska i obszary ochrony uzdrowiskowej.

Teren objęty wnioskiem położony jest w obszarze, dla którego obowiązują ustalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Gminy Łysomice w jednostce strukturalnej Ostaszewo przyjętego uchwałą RG Łysomice nr XXIX/152/05 z dnia 10 czerwca 2005 r. ogłoszoną w Dz. Urz. Woj. Kujawsko-Pomorskiego Nr 93 poz. 1723 z dnia 8 sierpnia 2005 r. Przedmiotowe działki zlokalizowane są w obszarach przeznaczonych pod obiekty produkcyjne, składy i magazyny oraz zabudowę usługową - symbol planu 6 P/U

  
WÓJTGMINY  
mgr inż. Piotr Kowal