

DECYZJA
o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r., poz. 775 ze zm.) w związku z art. 71 ust. 1 ust. 2 pkt 2, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 84, art. 85 ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.) oraz z § 3 ust. 1 pkt. 1) Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.)

po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez:

SOHBI CRAFT POLAND Sp. z o. o.

Ostaszewo 57H, 87 – 148 Łysomice

w dniu: 06.04.2023 r., uzupełnionego w dniu 29.05.2023 r. r. w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko polegającego na „**Rozbudowie parku maszynowego dla potrzeb produkcji kamizelek kuloodpornych na terenie zakładu SOHBI CRAFT POLAND Sp. z o. o. w miejscowości Ostaszewo 57H, gmina Łysomice**”

- po zaopiniowaniu przez:

- 1) Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarządu Zlewni w Toruniu – opinia znak: GD.ZZŚ.5.4901.204.2023.AOT z dnia 5 maja 2023 r.
- 2) Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Toruniu – opinia znak: N.NZ.40.2.3.2.2023 z dnia 27 kwietnia 2023 r.
- 3) Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy – postanowienie znak: WOO.4220.363.2023.JO.4 z dnia 22 czerwca 2023 r.

Orzekam

I. Brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na „Rozbudowie parku maszynowego dla potrzeb produkcji kamizelek kuloodpornych na terenie zakładu SOHBI CRAFT POLAND Sp. z o. o. w miejscowości Ostaszewo 57H, gmina Łysomice”

II. Zgodnie z treścią art. 64 ust. 3a ustawy wskazuję istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich, w tym w szczególności:

1. W celu minimalizacji i ograniczenia oddziaływań związanych z emisją hałasu, wibracji i zanieczyszczeń do powietrza, uciążliwe prace realizacyjne prowadzić wyłącznie w porze dziennej tj. w godzinach 6:00 – 22:00.
2. Urządzenia związane z planowaną inwestycją zlokalizować wewnątrz istniejącej hali produkcyjnej

Uzasadnienie

Dnia 6 kwietnia 2023 r. wpłynął wniosek SOHBI CRAFT POLAND Sp. z o. o. z siedzibą w Ostaszewie 57H, 87- 148 Łysomice w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko,

polegającego na „Rozbudowie parku maszynowego dla potrzeb produkcji kamizelek kuloodpornych na terenie zakładu SOHBI CRAFT POLAND Sp. z o.o. w miejscowości Ostaszewo 57H, gmina Łysomice”

Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w dniu 29 maja 2023 r. Po ustaleniu stron postępowania w dniu 20.04.2023 r. zostało wszczęte postępowanie administracyjne w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla planowanego przedsięwzięcia (obwieszczenie znak: RGN.1.6220.3.1.2023). W przedmiotowym postępowaniu strony nie wniosły uwag ani zastrzeżeń.

Wójt Gminy Łysomice reprezentujący Gminę Łysomice wystąpił z wnioskiem (pismo znak: RGN.1.6220.3.2.2023 z dnia 20.04.2023 r.), zgodnie z art. 59 i 64 ust 1 pkt 1 i 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.) do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Toruniu, Państwowego Gospodarstwa Wodnego Państwa Polskiego Zarząd Zlewni w Toruniu, opinią znak: GD.ZZS.5.4901.204.2023.AOT z dnia 5 maja 2023 r. uznało, że dla przedmiotowego przedsięwzięcia nie ma konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko. Podobne stanowisko zajęł Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Toruniu, opinią znak: N.NZ.40.2.3.2.2023 z dnia 27 kwietnia 2023 r. oraz Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy - postanowienie znak: WOO.4220.363.2023.JO.4 z dnia 22 czerwca 2023 r.

Pozapoznaniu się z dołączoną do wniosku dokumentacją, tj. Kip, wraz z uzupełnieniem z dnia 29 maja 2023 r., ustalono, że jest to przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, wymienione w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, dla których przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko jest fakultatywne, wymienionym w § 3 ust. 1 pkt 1, tj.: „instalacje do wytwarzania produktów przez mieszanie, emulgowanie lub konfekcjonowanie chemicznych półproduktów lub produktów podstawowych”. W odniesieniu do uwarunkowań wymienionych w art. 63 ust. 1 uouioś, tutęszy Organ przeanalizował rodzaj i charakter planowanego przedsięwzięcia oraz jego usytuowanie, zważywszy na możliwe zagrożenia dla środowiska, jak również rodzaj i skalę możliwego oddziaływania.

Planowane zamierzenie polega na rozbudowie parku maszynowego dla potrzeb produkcji kamizelek kuloodpornych na terenie zakładu SOHBI CRAFT POLAND Sp. z o.o., na terenie działki nr ew. 5/11 w miejscowości Ostaszewo, gm. Łysomice.

SOHBI CRAFT POLAND Sp. z o.o. zajmuje się produkcją i montażem komponentów dla urządzeń elektronicznych oraz branży motoryzacyjnej. Na terenie analizowanego zakładu prowadzone są procesy: wykrawania, prasowania, zgrzewania elementów blach/metalu. Ponadto, osobną linię technologiczną stanowi instalacja do produkcji maszerek ochronnych.

SOHBI CRAFT POLAND Sp. z o.o. prowadzi działalność związaną z: tłoczeniem wyrobów ze stali i metali niezależnych dla branży motoryzacyjnej, RTV i AGD; projektowaniem i wytwarzaniem tłoczników; produkcją półmaszek filtrujących.

Jednym z elementów procesu produkcyjnego jest nakładanie powłoki poliuretanowej, którą nanosi się przy pomocy elektrycznego urządzenia do natryskiwania, poprzez przepompowanie pod ciśnieniem dwóch komponentów, bezpośrednio na produkt, który ma zostać pokryty.

Zakład pracuje w systemie trzyzmianowym w dni robocze. Na terenie zakładu zlokalizowany jest budynek produkcyjny z wydzieloną częścią biurowo-socjalną oraz place manewrowe, drogi, parkingi.

Działka nr 5/11 obręb Ostaszewo, posiada powierzchnię 47806 m². Powierzchnia zabudowy wynosi 11205 m², w tym hala-namiot o powierzchni 633 m², a powierzchnia dróg, placów

i parkingów wynosi 8100 m².

Inwestycja nie wiąże się ze zwiększeniem powierzchni zabudowy - projektowana linia zostanie posadowiona na terenie istniejącej hali magazynowo - produkcyjnej.

Pierwszym etapem procesu produkcyjnego jest stworzenie projektu oraz wykonanie potrzebnych narzędzi - form. Następnie, zwoje blachy stalowej poddawane są obróbce mechanicznej, na którą składają się następujące procesy: tłoczenie, wycinanie, nitowanie, gwintowanie, zgrzewanie, mycie. Gotowy produkt jest pakowany, magazynowany i przekazany do wysyłki. W celu łączenia elementów blachy prowadzone są procesy zgrzewania punktowego. Proces prowadzony jest na trzech zgrzewarkach oporowych. Powietrze znad przestrzeni zgrzewania odciągane jest poprzez okapy z wentylatorami i kierowane wspólnym zbiorczym kolektorem do emitora EI. Proces składa się z następujących operacji: wykrawanie, odwijanie, zgrzewanie, formowanie, składanie, znakowanie, pakowanie. Elementy są łączone przy pomocy zgrzewarki ultradźwiękowej/ultrasonicznej.

W hali produkcyjnej znajduje się jedno stanowisko spawania metodą TIG. W procesie wykorzystywane są elektrody rutowe o średnicy 2,5 mm. Proces prowadzony jest sporadycznie, tylko w razie potrzeby wykonania niezbędnych napraw urządzeń. Stanowisko spawalnicze nie zostało zaopatrzone w system wentylacji wymuszonej, nie stanowi więc zorganizowanego źródła emisji zanieczyszczeń.

Proces produkcyjny rozpoczyna się od przygotowania przednich i tylnych płyt metalowych w celu nadania im wymaganych wymiarów i formy. Blacha stalowa o grubości 6 mm przekazywana jest na wycinarkę plazmową, gdzie metal jest cięty wiązką laserową, która uderza w powierzchnię materiału i silnie ją nagrzewa, aż do stopnienia, pod kształt nadany przez program.

Dodatkową obróbkę elementów planuje się prowadzić na istniejącej instalacji do tłoczenia metali.

Następnie, na gotowe płyty nakładana będzie specjalistyczna, ochronna powłoka poliuretanowa, przy pomocy elektrycznego urządzenia do natryskiwania, poprzez przepompowanie pod ciśnieniem ok. 170 barów dwóch komponentów, bezpośrednio na produkt, który ma zostać pokryty, temperatura komponentów i przewodu w czasie procesu wynosi 68-71 °C. Proces nakładania powłoki prowadzony będzie na wydzielonym stanowisku, wewnątrz istniejącej hali produkcyjno-magazynowej. Komponenty planuje przechowywać w oryginalnych beczkach o pojemności ok. 200l, z których półprodukty zostaną pobrane przez system natryskiwania i bezpośrednio nałożone na metalowy element. Tak przygotowana płyta metalowa stanowi gotowe wypełnienie kamizelki kuloodpornej.

Osobno prowadzony jest proces cięcia tkaniny i szycia samej kamizelki:

- tkanina po nałożeniu na laser jest cięta głowicą laserową CO₂ pod kształt nadany przez program,
- wycięte elementy łączone są ze sobą na stanowiskach krawieckich,
- kamizelka zostaje wypełniona wcześniej przygotowanym wkładem metalowym.

Gotowa kamizelka zostanie przekazana do magazynu w celu dostarczenia do docelowego odbiorcy.

Na terenie zakładu SOHBI CRAFT POLAND Sp. z o. o. zatrudnionych jest obecnie 249 pracowników, według następującego podziału:

- pracownicy fizyczni - 168 osób,
- pracownicy administracyjni - 81 osób.

Inwestycja nie wiąże się ze wzrostem zatrudnienia. Nową linię będzie obsługiwać zespół wyłoniony z obecnie zatrudnionych osób.

Na podstawie przeprowadzonej analizy przedłożonej dokumentacji, w tym Kip wraz z uzupełnieniem, ustalono, że realizacja i eksploatacja przedsięwzięcia nie będzie skutkować niekorzystnym wpływem na środowisko oraz bioróżnorodność.

Zgodnie z uzupełnieniem z dnia 29 maja 2023 r. instalacja ta nie kwalifikuje się do zakładów o dużym, czy też zwiększonym ryzyku występowania awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości

znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138).

Z uwagi na zastosowane technologie nie wystąpi ryzyko katastrofy naturalnej.

Działka o nr ewid. 5/11 obręb Ostaszewo, objęta jest ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego przyjętego Uchwałą Rady Gminy Łysomice Nr XXI/107/08 z dnia 25 czerwca 2008 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Gminy Łysomice w jednostce strukturalnej (w części wsi) Ostaszewo (Dz. Urz. Woj. Kuj-Pom. Nr 145, poz. 2212 z dnia 13.11.2008 r.). Zamierzenie znajduje się na obszarze oznaczonym symbolem PI - przemysł, składy, usługi komercyjne.

Na obszarze projektowanego zadania nie występują obszary: wodno-błotne, inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedliska łąkowe oraz ujścia rzek, obszary wybrzeży i środowisko morskie, obszary górskie lub leśne; obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych; obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary Natura 2000, oraz pozostałe formy ochrony przyrody, obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne, przylegające do jezior, jak również obszary ochrony uzdrowskiej.

Omawiane zadanie zostanie usytuowane na terenie Pomorskiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej w miejscowości Ostaszewo.

Teren przeznaczony pod realizację ww. działalności położony jest poza granicami głównych zbiorników wód podziemnych oraz poza strefami ochrony wód.

Przedmiotowa inwestycja zlokalizowana jest w obszarze dorzecza Wisły, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz. U. z 2023 r., poz. 300 t.j.).

Zamierzenie znajduje się w obszarze jednolitej części wód podziemnych oznaczonym europejskim kodem PL GW200039, zaliczonym do regionu wodnego Dolnej Wisły. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły, stan ilościowy i chemiczny tej JCWPd oceniono jako dobry. Rozpatrywana jednolita część wód podziemnych jest zagrożona chemicznie ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych, tj. utrzymania co najmniej dobrego stanu chemicznego wód podziemnych.

Przedsięwzięcie znajduje się w obszarze jednolitej części wód powierzchniowych oznaczonym europejskim kodem PLRW200010291623 - „Struga Łysomicka ze Strugą Papowską Małą”, zaliczonym do regionu wodnego Dolnej Wisły. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły, ta JCWP posiada status naturalnej części wód, której stan oceniono jako zły (stan ekologiczny: umiarkowany, stan chemiczny: brak danych). Rozpatrywana jednolita część wód powierzchniowych jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych, tj. utrzymania umiarkowanego ekologicznego oraz osiągnięcia co najmniej dobrego stanu chemicznego wód powierzchniowych.

W ramach realizacji zamierzenia nie przewiduje się wykonania prac budowlanych. Wszelkie prace adaptacyjne zostaną zrealizowane w obrębie istniejącego obiektu budowlanego.

Teren zakładu uzbrojony jest w kanalizację sanitarną z odprowadzeniem ścieków do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych za pomocą dwóch przyłączy, oznaczonych na mapie jako SI, którym odprowadzane są wyłącznie ścieki bytowe oraz S2, którym odprowadzane są ścieki przemysłowe, będące mieszaniną ścieków bytowych, ścieków z mycia posadzek i wody odpadowej ze stacji uzdatniania wody. Woda na cele bytowe i technologiczne dostarczana jest za pośrednictwem Spółki Toruńskie Wodociągi Sp. z o.o., na warunkach gestora sieci.

W związku z realizacją przedsięwzięcia nie zwiększy się zatrudnienie, co za tym idzie nie zwiększy się zapotrzebowanie na wodę na cele socjalno-bytowe. Nie zakłada się poboru wody na cele przemysłowe. Nie zwiększy się ilość odprowadzanych ścieków bytowych.

Z projektowanej instalacji do produkcji kamizelek kuloodpornych nie zakłada się wytwarzania ścieków przemysłowych.

Mając na uwadze charakter i skalę zamierzenia stwierdzono, że inwestycja nie przyczyni się do zanieczyszczenia wód podziemnych i powierzchniowych, a więc nie ograniczy możliwości osiągnięcia celów środowiskowych zawartych w Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły.

Wszystkie powstające na etapie realizacji przedsięwzięcia odpady magazynowane będą czasowo w sposób selektywny, w odpowiednich do tego, szczelnych pojemnikach, a następnie przekazywane do kolejnego posiadacza celem zagospodarowania - poddania przetworzeniu. W trakcie budowy powstaną także odpady komunalne.

Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia zakłada się wzrost wytwarzanych odpadów związanych z eksploatacją instalacji - będą to głównie odpady opakowaniowe, pozostałości z cięcia metali, odpady włókien tekstylnych, oleje przepracowane z maszyn.

Poza instalacjami wytwarzane są odpady biurowe (np. zużyte tonery, sprzęt elektryczny i elektroniczny), zużyte świetlówki, opony, baterie z wózków widłowych, odpady komunalne. Zgodnie z aktualnymi przepisami, odpadów wytwarzanych poza instalacją nie uwzględnia się w pozwoleniu na wytwarzanie odpadów.

Oleje odpadowe zbiera się do szczelnych pojemników, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem.

W przypadku rozlania substancji niebezpiecznej (surowiec/odpad) zostanie ona zebrana przy pomocy sorbentu, a następnie zmagazynowana w szczelnym pojemniku i przekazana do unieszkodliwienia.

Odpady wytwarzane na etapie eksploatacji przedsięwzięcia będą magazynowane w szczelnych pojemnikach dostosowanych do rodzaju odpadów, w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób niepowołanych oraz chronionych przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych.

Wszystkie odpady planuje się magazynować w wyznaczonych miejscach wewnątrz hali lub pod wiatą magazynową wyposażoną w szczelną posadzkę. Dodatkowo, pojemniki przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych płynnych będą zaopatrzone w wannę odciekową.

Odpady zostaną zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem się, wpływem czynników atmosferycznych i dostępem osób trzecich.

Wyznaczone będą specjalne miejsca magazynowania odpadów. SOHBI CRAFT POLAND Sp. z o. o. spełni wymagania rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).

Wszystkie odpady przekazywane będą podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie na zbieranie i/lub przetwarzanie odpadów oraz stosowny wpis w bazie BDO.

Otoczenie zakładu stanowią:

- w kierunku południowym i wschodnim znajdują się obiekty o przeznaczeniu produkcyjno-magazynowym.
- w pozostałych kierunkach tereny zagospodarowane rolniczo oraz luźna zabudowa zagrodowa. Najbliższymi terenami podlegającymi ochronie akustycznej są tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zlokalizowane w kierunku północno-wschodnim, w odległości ok. 20 m od granicy działki i w kierunku zachodnim w odległości ok. 150 m od granicy działki oraz tereny o zabudowie mieszkaniowo-usługowej, w kierunku wschodnim, w odległości ok. 82 m od granicy przedsięwzięcia.

W trakcie prowadzenia prac realizacyjnych przewiduje się nieznaczny wzrost emisji hałasu oraz zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego. Etap realizacji przedmiotowej inwestycji będzie polegał głównie na montażu urządzeń. Wszelkie prace budowlano-adaptacyjne zostaną zrealizowane w obrębie istniejącego obiektu budowlanego. Prace realizacyjne planowane są tylko w porze dnia (od 6⁰⁰- 22⁰⁰). Powyższe oddziaływania mają jednak charakter punktowy i krótkotrwały.

SOHBI CRAFT POLAND Sp. z o.o. zajmuje się produkcją i montażem komponentów dla urządzeń elektronicznych oraz branży motoryzacyjnej. Na terenie analizowanego zakładu prowadzone są procesy: wykrawania, prasowania, zgrzewania elementów blach/metalu. Zakład pracuje w systemie ciągłym czterobrygadowym.

Obecnie źródłami emisji zanieczyszczeń z terenu zakładu są:

- a) trzy zgrzewarki punktowe - emitor E;
- b) nagrzewnice zasilane gazem o łącznej mocy 1080 kW:
 - nagrzewnica model BS-2, moc 140 kW - emitor E-2,
 - nagrzewnica model RS 68/M BLU, moc 740 kW - emitor E-3,
 - nagrzewnica model BPM 200, moc 200 kW - emitor E-4;
- c) agregat prądotwórczy - emitor E-5.

Zgrzewarki punktowe są uwzględnione w pozwoleniu na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z dnia 7 sierpnia 2020 r., znak: OS.6224.6.2020.KKK. Nagrzewnice i agregat o łącznej mocy powyżej 1 MW uwzględniono w zgłoszeniu z 2015 r.

Planowane przedsięwzięcie zakłada rozbudowę parku maszynowego dla potrzeb produkcji kamizelek kuloodpornych.

Proces produkcyjny rozpoczyna się od przygotowania przednich i tylnych płyt metalowych w celu nadania im wymaganych wymiarów i formy. Proces wycinania blachy na wycinarce laserowej nie stanowi źródła emisji.

Jednym z elementów procesu produkcyjnego kamizelek kuloodpornych jest nakładanie powłoki poliuretanowej, która jest наносzona przy pomocy elektrycznego urządzenia do natryskiwania, poprzez przepompowanie pod ciśnieniem dwóch komponentów, bezpośrednio na produkt, który ma zostać pokryty.

Elementy metalowe powlekane są pianką powstającą w wyniku zmieszania dwóch komponentów: izocyjanianu i polioliu. Proces prowadzony będzie metodą natryskową.

Do procesu wykorzystywane będą:

- PX-2100 isocyjanate - preparat nie zawierający składników lotnych,
- PX-2100 Resin - żywica nie zawierająca składników lotnych,
- lub zestaw:
 - BL-61 CAT - zgodnie z deklaracją producenta nie zawierają VOC,
 - BL-61 IZO - zgodnie z deklaracją producenta nie zawierają VOC.

Zakłada się zużycie izocyjanianów oraz żywic w ciągu roku na poziomie łącznym po 50 Mg. Jak wynika z uzupełnienia Kip, zarówno produkt, jak i wykorzystywane surowce nie zawierają lotnych związków organicznych.

Proces nakładania powłoki prowadzony będzie na wydzielonym stanowisku, wewnątrz istniejącej hali produkcyjno-magazynowej.

Osobno prowadzony jest proces cięcia tkaniny i szycia samej kamizelki. Nowym źródłem emisji na analizowanym terenie będzie laser do cięcia tkaniny. Wycinarka laserowa z głowicą laserową CO₂ do tkaniny - Codura, o mocy 90W wykorzystywana jest do precyzyjnego wycinania tkaniny. Docelowo cięcie laserem prowadzone będzie przez 24 h dziennie. Powietrze odciągane z przestrzeni cięcia kierowane będzie wentylatorem i odprowadzane do wspólnego systemu wentylacji z wentylatorem WLC-4YT o wydajności 4000 m³/h do centrali wentylacyjnej i odprowadzane do atmosfery emitorem E6.

W związku z realizacją inwestycji zidentyfikowano następujące potencjalne źródła hałasu:

- wycinarka laserowa do metalu (zlokalizowana wewnątrz hali),
- wycinarka laserowa z głowicą laserową CO₂ do tkaniny z odciąganiem powietrza (zlokalizowana wewnątrz hali),
- elektryczne urządzenie do natryskiwania (zlokalizowana wewnątrz hali).

Urządzenia związane z projektowaną linią będą zlokalizowane wewnątrz istniejącej hali produkcyjnej, emisja hałasu będzie miała charakter wtórny poprzez przegrody budowlane. Źródła hałasu związane z planowaną inwestycją są zlokalizowane w pomieszczeniu w środkowej części hali, hałas do środowiska będzie wydostawał się poprzez przegrody zewnętrzne (ścianę wschodnią, dach,

światliki dachowe).

Potencjalnym źródłem hałasu do środowiska może być wylot powietrza z wentylatora odciągowego wycinarki laserowej z głowicą laserową CO₂ do tkaniny. Wentylator jest zlokalizowany wewnątrz pomieszczenia, poprzez system kanałów wentylacyjnych powietrze jest wyprowadzane do środowiska. Zgodnie z dokumentacją, maksymalny poziom mocy akustycznej wylotu wyniesie 79 dB(A).

Praca zakładu wiąże się z transportem osób oraz surowców i produktów. Zakłada się, że dziennie przyjedzie 180 pojazdów osobowych pracowników oraz ok. 15-20 pojazdów gości oraz ok. 20 pojazdów ciężarowych w porze昼间, w nocy nie prowadzi się transportu ciężarowego.

W Kip wyznaczono emisję hałasu do środowiska od źródeł związanych z planowaną inwestycją. Następnie określono oddziaływanie skumulowane po realizacji przedsięwzięcia związane z planowanym przedsięwzięciem oraz istniejącym zakładem SOHBI CRAFT POLAND Sp. z o.o.

Mając powyższe na uwadze nie przewiduje się ponadnormatywnego oddziaływania inwestycji na jakość powietrza i klimat akustyczny.

W dniu 22 czerwca 2020 r. Sejmik Województwa Kujawsko-Pomorskiego uchwalił nowy program ochrony powietrza dla strefy kujawsko-pomorskiej (uchwała nr XXIII/340/20 z dnia 22.06.2020 r. w sprawie określenia programu ochrony powietrza w zakresie pyłu zawieszonego PM₁₀ oraz benzo(a)pirenu dla strefy kujawsko-pomorskiej (Dz. Urz. Woj. Kuj-Pom. z 2020 r. poz.3479)). Dokument powstał ze względu na przekroczenie standardów jakości powietrza i poziomu docelowego benzo(a)pirenu w województwie kujawsko-pomorskim w roku 2018.

Planowana inwestycja nie jest związana z powstaniem lub rozbudową źródeł emisji pyłu oraz benzo(a)pirenu. Istniejące na terenie zakładu źródła emisji pyłu: spalanie gazu, awaryjnie oleju opałowego oraz zgrzewanie, nie stanowią istotnych źródeł emisji.

Biorąc pod uwagę charakter przedsięwzięcia, nie przewiduje się aby wpłynęło ono na pogorszenie obecnej sytuacji.

Zamierzenie będzie zlokalizowane poza obszarami chronionymi w myśl ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 roku o ochronie przyrody (Dz. U. z 2022 r., poz. 916 ze zm.), w tym poza wyznaczonymi, mającymi znaczenie dla Wspólnoty i projektowanymi przekazanymi do Komisji Europejskiej obszarami Natura 2000.

Realizacja przedsięwzięcia przy przyjętym rozwiązaniu lokalizacji (w obrębie istniejącego budynku), nie wymaga naruszania cennych siedlisk przyrodniczych i ich przekształcania, usunięcia drzew i krzewów, zajęcia siedlisk wrażliwych, przerywania korytarzy ekologicznych.

Na podstawie przeprowadzonej analizy przedłożonej dokumentacji, w tym Kip ustalono, że realizacja i eksploatacja inwestycji nie będzie skutkować niekorzystnym wpływem na środowisko przyrodnicze i krajobraz.

Jednocześnie informuję, że w przypadku jeśli skutkiem robót budowlanych bądź innych prac związanych z realizacją zamierzenia będzie podjęcie czynności objętych zakazami względem gatunków chronionych zwierząt, wynikającymi z art. 52 ustawy o ochronie przyrody, np. niszczenie ich siedlisk lub ostoi, będących obszarem rozrodu, wychowu młodych, odpoczynku, migracji lub żerowania, jak również niszczenie, usuwanie lub uszkodzanie gniazd, Inwestor lub Wykonawca są zobowiązani do uzyskania zgody na wykonania czynności podlegających zakazom na zasadach określonych w art. 56 ustawy o ochronie przyrody.

Na etapie analizowania zamierzenia, przy określaniu negatywnych oddziaływań, uwzględniono wzajemne powiązania poszczególnych elementów środowiska oraz interakcje pośrednie wynikające z tych powiązań. Analiza oddziaływania na środowisko objęła więc efekty skumulowane, związane z potencjalną degradacją kilku elementów środowiska. Mając na względzie powyższe, tutaj. Organ przeanalizował ryzyko wystąpienia efektu skumulowanego oddziaływania dla niniejszego przedsięwzięcia. Biorąc pod uwagę charakter i lokalizację inwestycji, nie będzie mieć miejsca znaczące oddziaływanie skumulowane.

Analizując wpływ przedsięwzięcia w kontekście adaptacji do skutków zmian klimatu należy

wskazać, iż zamierzenie, z uwagi na swój rodzaj i charakter, będzie związane z emisją gazów cieplarnianych do atmosfery w niewielkim zakresie. Ogrzewanie projektowanych obiektów będzie odbywało się przy użyciu energii gazowej. Należy także zaznaczyć, iż zadanie zostanie zlokalizowane poza terenami osuwisk oraz zagrożonymi podtopieniami. Zatem nie przewiduje się ekstremalnych sytuacji klimatycznych w obrębie analizowanej inwestycji.

Biorąc pod uwagę rodzaj zamierzenia, a także fakt, że będzie ono realizowane na terenie województwa kujawsko-pomorskiego, nie stwierdzono negatywnego wpływu i występowania transgranicznego oddziaływania analizowanej inwestycji na środowisko. Nie przewiduje się również przekroczeń standardów jakości środowiska, zwłaszcza biorąc pod uwagę, że w przedłożonej Kip, przedstawione zostały rozwiązania minimalizujące oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Reasumując, uznano, iż zastosowanie zaproponowanych w przedłożonej Kip, wraz z uzupełnieniem rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych, zapewni ochronę środowiska na etapie realizacji i eksploatacji zadania.

W świetle powyższego, biorąc pod uwagę wyniki opinii uzyskanych w toku prowadzonego postępowania, biorąc pod uwagę lokalizację, zakres i planowany sposób realizacji i eksploatacji inwestycji, nie istnieje więc konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania oceny oddziaływania i sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Toruniu, ul. Targowa 13/15, które należy wnieść za pośrednictwem Wójta Gminy Łysomice w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia, oraz prawo do zrzeczenia się odwołania.

Strona może w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania złożyć do tut. organu oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia tut. organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.




WÓJT GMINY
mgr inż. Piotr Kowal

Załącznik:

1. Charakterystyka Przedsięwzięcia

Otrzymują :

1. Wnioskodawca
2. Strony postępowania - zgodnie z art. 49 kpa
3. RGN.I-a/a

Do wiadomości:

1. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Toruniu
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Zarząd Zlewni w Toruniu
3. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy

Pobrano opłatę skarbową w wysokości 205 zł

Kierownik
Referatu Gospodarki Nieruchomościami
Urzędu Gminy Łysomice

Krzysztof Babiarczyk

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

polegającego na „Rozbudowie parku maszynowego dla potrzeb produkcji kamizelek kuloodpornych na terenie zakładu SOHBI CRAFT POLAND Sp. z o. o. w miejscowości Ostaszewo 57H, gmina Łysomice”

Wnioskodawca:

SOHBI CRAFT POLAND Sp. z o. o. .
Ostaszewo 57H, 87-148 Łysomice

Planowane przedsięwzięcie zgodnie § 3 ust. 1 pkt. 1 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019, poz. 1839 ze zm.), dla których może być wymagane przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko.

Zakład SOHBI CRAFT Sp. z o. o. zlokalizowany jest w Ostaszewie na terenie działki nr 5/11 (obręb Ostaszewo, gmina Łysomice) znajdującej się na terenie Pomorskiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej w miejscowości Ostaszewo, gmina Łysomice.

Działka o nr ewid. 5/11 obręb Ostaszewo, objęta jest postanowieniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego przyjętego Uchwałą Rady Gminy Łysomice Nr XXI/107/08 z dnia 25 czerwca 2008 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Gminy Łysomice w jednostce strukturalnej (w części wsi) Ostaszewo (Dz. Urz. Woj. Kuj-Pom. Nr 145, poz. 2212 z dnia 13.11.2008 r.). Zamierzenie znajduje się na obszarze oznaczonym symbolem PI - przemysł, składy, usługi komercyjne.

Planowane zamierzenie polega na rozbudowie parku maszynowego dla potrzeb produkcji kamizelek kuloodpornych na terenie zakładu SOHBI CRAFT POLAND Sp. z o.o., na terenie działki nr ew. 5/11 w miejscowości Ostaszewo, gm. Łysomice.

SOHBI CRAFT POLAND Sp. z o.o. zajmuje się produkcją i montażem komponentów dla urządzeń elektronicznych oraz branży motoryzacyjnej. Na terenie analizowanego zakładu prowadzone są procesy: wykrawania, prasowania, zgrzewania elementów blach/metalu. Ponadto, osobną linię technologiczną stanowi instalacja do produkcji maseczek ochronnych.

Inwestycja nie wiąże się ze zwiększeniem powierzchni zabudowy - projektowana linia zostanie posadowiona na terenie istniejącej hali magazynowo - produkcyjnej.

Planowane przedsięwzięcie będzie zlokalizowane poza obszarami chronionymi w myśl ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2022 r., poz. 916 ze zm.), w tym poza - wyznaczonymi, mającymi znaczenie dla Wspólnoty i projektowanymi przekazanymi do Komisji Europejskiej obszarami Natura 2000.


WÓJT GMINY
mgr inż. Piotr Kowal

